



HYDRA™

GEN 2

BEDIENUNGSANLEITUNG



WOLVERINE-AIRSOFT

www.wolverineairsoft.com

Willkommen zu Wolverine Airsoft HPA-Familie!

Ihr HYDRA HPA-Motorkit wird mit folgendem Inhalt in der Verpackung geliefert. Bitte stellen Sie sicher, dass alle Bestandteile des Pakets vorhanden und unbeschädigt sind.

Alle Pakete enthalten:

HYDRA HPA-Motor
Gen 2 Premium-FCU
Grifflinie
HYDRA-Patch
O-Ring-Kit

Diese Kits enthalten außerdem:

GG M14, T97, T21

Universal-Verkabelungssatz
14-Zoll-Kabelbaum

TM M14

Trigger-Board
14-Zoll-Kabelbaum
Distanzstück und Schraube

RSSVD

Universal-Verkabelungssatz
18-Zoll-Kabelbaum

P90

Auslöseblock
Kundenspezifischer Kabelbaum
Solenoid-Jumper
Schraubensatz

F2K

Auslöseblock
Kundenspezifischer Kabelbaum
Solenoid-Jumper
Schraubensatz

PDR

Auslöseblock
Kundenspezifischer Kabelbaum
Solenoid-Jumper
Schraubensatz

Thompson

P90 Zylinder
Universal-Verkabelungssatz
14-Zoll-Kabelbaum

Wichtige Sicherheitshinweise

Dieses Produkt ist kein Spielzeug. Aufsicht durch Erwachsene ist erforderlich. Dieses Produkt ist für Personen ab 18 Jahren bestimmt. Der unsachgemäße oder fahrlässige Gebrauch von Airsoft-Waffen kann zu schweren Verletzungen, insbesondere der Augen, oder zum Tod führen. Augen- und Mundschutz, der für Airsoft-Waffen entwickelt wurde, muss jederzeit vom Benutzer und jeder Person in Reichweite getragen werden. Lesen Sie vor der Verwendung die Anweisungen und das Benutzerhandbuch für dieses Produkt und für Ihre Airsoft-Pistole. Der Käufer und der Benutzer dieses Produkts und der Airsoft-Waffen sind verpflichtet, alle lokalen, staatlichen und bundesstaatlichen Gesetze zu befolgen.

Wichtig: Das Modifizieren Ihrer Airsoft-Pistole mit diesem Produkt kann ihre Genauigkeit und Reichweite verändern. Der Benutzer dieses Produkts kann Ihre Airsoft-Waffe bis zu einer Entfernung von 200 Metern gefährlich machen.

Inhaltsverzeichnis

Einstieg	5
Installation	6
Abstimmung	6
Wartung	7
Düsenplattenkonfigurationen	10
Fehlerbehebung	11

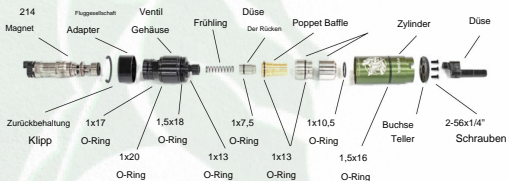
Vergessen Sie nicht, Ihre Garantie zu registrieren!

Ihr HYDRA HPA-Motor ist durch die beschränkte Garantie von Wolverine Airsoft abgesichert. Scannen Sie den QR-Code oder besuchen [Sie www.wolverineairsoft.com/warranty](http://www.wolverineairsoft.com/warranty) um unsere vollständige Garantie zu lesen und Ihren HYDRA HPA-Motor zu registrieren.



Einstieg

Ihr HYDRA HPA-Motor ist ein präzises Instrument, das aus vielen Einzelteilen besteht. Bevor Sie beginnen, sehen Sie sich bitte das Diagramm unten an und machen Sie sich mit jeder Komponente vertraut.



Spezifikationen

Druckbetriebsbereich: 60-140 PSI

Betriebsspannungsbereich: 6-8 V

Mündungsenergie: .5J-3J (Setup-abhängig)

ROF: 5-35 RPS

Hinweis: Überschreiten Sie niemals den angegebenen Betriebsdruck von 140 PSI. Andernfalls kann das Produkt beschädigt werden.

Installation

Der Prozess der Installation des HYDRA HPA-Motors kann je nach Replika stark variieren.

Um es einfacher zu machen, haben wir eine Vielzahl von Videos online verfügbar, die speziell für eine gängige Geschützplattform bestimmt sind.

Bitte scannen Sie den QR-Code bzw. Besuchen Sie www.wolverineairsoft.com/Dokumentation.



Abstimmung

Tuning bezieht sich auf den Prozess der elektronischen Anpassung der Verweilzeit des Motors für maximale Leistung und effiziente Luftnutzung.

Die Verweilzeit ist ein Maß für die Zeitdauer, in der das Magnetventil geöffnet ist, sodass Luft aus dem Lufttank strömen kann, um den BB anzutreiben. Für maximale Effizienz muss die Verweilzeit genau eingestellt werden, um gerade genug Luft bereitzustellen, um das BB bis zum Ende des Laufes zu tragen. Wenn die Verweildauer ist

zu hoch, wird bei jedem Schuss Luft aus dem Ende des Laufs verschwendet. Ist die Verweildauer auch niedrig, die Geschwindigkeit wird inkonsistent sein, was zu Ungenauigkeiten führt.

Bitte beachten Sie die Prämie FCU-Bedienungsanleitungen unter www.wolverineairsoft.com/documentation für detaillierte Tuning-Anweisungen.



Wartung

Eine regelmäßige Wartung des HYDRA HPA-Motors sollte alle 25-50.000 Runden durchgeführt werden, abhängig von den Einsatzbedingungen.

Je staubiger und schmutziger die Bedingungen sind, desto häufiger sollte gewartet werden.

Benötigte Artikel:

- Kleiner Kreuzschlitzschraubendreher
- 3/16-Zoll-Inbusschlüssel
- Sprengringzange
- O-Ring-kompatibles Schmiermittel. (Wir empfehlen TechT GunSav)
- Gewindegewinde mittlerer Stärke. (Wir empfehlen blaues Loctite.)

Beginnen Sie mit der Demontage Ihrer HYDRA-Einheit, indem Sie die beiden Hälften gegen den Uhrzeigersinn abschrauben.



Entfernen Sie die drei Kreuzschlitze Schrauben wie abgebildet und entfernen die Buchsenplatte. Beachten Sie welche Öffnung in der Durchführungsplatte Ihre Düse verwendet. Weitere Informationen finden Sie unter **Düsenplatte Konfigurationen** auf Seite 10.



Zerlegen Sie die Düse und Zylindermontage durch Einführen eines 3/16-Zoll-Inbusschlüssels in den Rückseite der Baugruppe und lösen Sie sie gegen den Uhrzeigersinn.



Als nächstes schieben Sie die Schallwand von der Teller und ziehen Sie die Feder heraus. Achten Sie genau auf den 1 mm x 10,5 mm großen O-Ring um den Ventilkegel und verlieren Sie ihn nicht. Du benötigst es für den Zusammenbau.



Entfernen Sie den Sicherungsring vom Ventilgehäuse.



Trennen Sie das Magnetventil und das Ventilgehäuse, indem Sie das Magnetventil gegen den Uhrzeigersinn abschrauben. Zum Solenoidwartung finden Sie in unserem separaten Solenoid Cleaning Guide unter www.wolverineairsoft.com/documentation



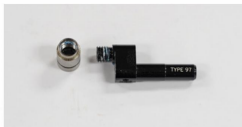
Trennen Sie das Ventilgehäuse, schmieren Sie die vier O-Ringe wie abgebildet und bauen Sie dann das Ventilgehäuse wieder zusammen.



Ventilgehäuse wieder zusammenbauen, Solenoid und Halteclip.



Reinigen Sie die Gewinde an der Düse und Düse zurück. Tragen Sie einen kleinen Tropfen Schraubensicherung auf das Düsegewinde auf.



Setzen Sie den 3/16-Zoll-Inbusschlüssel ein in die Düse zurück und dann Bauen Sie die Düsenrückseite, den Teller, das Prallblech und den 1 mm x 10,5 O-Ring wieder zusammen und schmieren Sie dabei jeden O-Ring.



Setzen Sie die montierte Düse ein Rückwand, Kegel und Leitblech in die Rückseite des Zylinders. Setzen Sie dann die Düse in die Vorderseite des ein Zylinder und schrauben Sie die Düse wieder auf die Düse. Schrauben im Uhrzeigersinn festziehen.



Setzen Sie als Nächstes die Feder wie gezeigt in die Rückseite der Düse ein.



Richten Sie abschließend die Feder mit der Schale am Ventilkörper aus und schieben Sie den Ventilkörper in den Zylinder. Schrauben Sie die beiden Hälften der Einheit im Uhrzeigersinn wieder zusammenbauen.



Düsenplattenkonfigurationen

Düse	Düse Orientierung	Teller	Loch Ort
G&G M14	Über Center	2	GGM14
RS SVD	Unter Center	2	SVD
G&G F2000	Über Center	2	SVD
Geben Sie 97 ein	Unter Center	1	T97
P90	Über Center	2	GGM14
PDR	Unter Center	2	PDR
TEAR 21	Unter Center	1	TEER

Fehlerbehebung

Symptom	Mögliche Lösung
Die Waffe feuert unabhängig von der Position des Wahlschalters immer halb	Die Wahlplatte greift nicht in den Wahlschalter ein und es muss Material hinzugefügt werden ordnungsgemäßen Betrieb zu ermöglichen. Wenden Sie sich an WA oder einen qualifizierten Techniker, um Unterstützung zu erhalten. -Die Burst-Einstellung ist auf halbautomatisch eingestellt
Die Waffe feuert unabhängig von der Wahlschalterposition immer im Stoß	-Die Schaltplatte ist immer im Eingriff den Wahlschalter und benötigen Material entfernt, um einen ordnungsgemäßen Betrieb zu ermöglichen. Wenden Sie sich an WA oder einen qualifizierten Techniker, um Unterstützung zu erhalten
In Burst feuert die Waffe einen ab BB und bläst dann weiter Luft in den Lauf, aber kein BBS-Feuer	-Rate of Fire (ROF) ist zu hoch eingestellt. Reduzieren Sie ROF, um der Aktionszeit zu ermöglichen, bbs zu durchlaufen und zu laden.
Inkonsistent/Niedrige Geschwindigkeit	-Dwell zu niedrig eingestellt, -O-Ringe beschädigt -Die Luftdüse ist zu kurz und bietet keine ausreichende Abdichtung am Hop-Up-Bucking. Wenden Sie sich an WA oder einen qualifizierten Techniker, um Hilfe zu erhalten.
Das Ventil schaltet/gibt einen Luftstoß frei, aber kein BBS-Feuer	-Non-Feeding-Magazin -Luftdüse ist zu lang Wenden Sie sich an WA oder einen qualifizierten Techniker, um Unterstützung zu erhalten
Beim Ziehen des Abzugs passiert nichts	-Leere Batterie -Trigger greift nicht richtig in den Triggerschalter ein. Öffnen Sie das Getriebe und drücken Sie manuell den Auslöseschalter, um zu sehen, ob das Solenoid ausgelöst wird. Wenn nicht, wenden Sie sich an WA oder einen qualifizierten Techniker, um Hilfe zu erhalten.
Schlechte Luffeffizienz	-Dwell zu hoch eingestellt, -O-Ringe beschädigt - Luftdüse ist zu kurz und dichtet am Ruckeln nicht ab - Luftleck im System, auf hörbare Anzeichen einer Leckstelle prüfen.

Brauchen Sie professionelle Hilfe?

Um einen Händler in Ihrer Nähe zu finden,
besuchen Sie: www.wolverineairsoft.com/dealers

