



*REAPER GEN* 

**BEDIENUNGSANLEITUNG**



**WOLVERINE-AIRSOFT**

[www.wolverineairsoft.com](http://www.wolverineairsoft.com)

## Willkommen zu Wolverine Airsoft HPA-Familie!

Ihr REAPER HPA Engine Kit wird mit folgendem Inhalt in der Verpackung geliefert. Bitte stellen Sie sicher, dass alle Bestandteile des Pakets vorhanden und unbeschädigt sind.

### Alle Pakete enthalten:

REAPER HPA-Motor  
Grifflinie  
REAPER-Patch  
O-Ring-Kit

### Diese Kits enthalten außerdem:

#### Spartan-Kit

Spartanische Elektronik  
Pufferrohradapter

#### V2 Premium-Kit

Premium-FCU  
V2-Triggerplatine  
14" Kabelbaum  
Pufferrohradapter

#### V3 Premium-Kit

Premium-FCU  
V3-Triggerplatine  
12" Kabelbaum

#### M249-Kit

Premium M249 FCU  
Kabelbaum M249

#### V2 Elektromechanisch

Pufferrohradapter  
EM-Kabelbaum

#### V3 Elektromechanisch

EM-Kabelbaum

## Inhaltsverzeichnis

Einstieg	4
Düsenwechsel	5
Installation	5
Abstimmung	6
Wartung	6
Fehlerbehebung	10

---

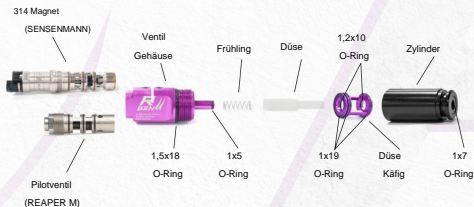
### **Vergessen Sie nicht, Ihre Garantie zu registrieren!**

Ihre REAPER HPA Engine wird durch die beschränkte Garantie von Wolverine Airsoft abgesichert. Scannen Sie den QR-Code oder besuchen Sie [www.wolverineairsoft.com/warranty](http://www.wolverineairsoft.com/warranty) um unsere vollständige Garantie zu lesen und Ihren HYDRA HPA-Motor zu registrieren.



## Einstieg

Ihr REAPER HPA-Motor ist ein präzises Instrument, das aus vielen einzelnen Komponenten besteht. Bevor Sie beginnen, sehen Sie sich bitte das Diagramm unten an und machen Sie sich mit jeder Komponente vertraut.



### Spezifikationen

Druckbetriebsbereich: 40-140 PSI  
REAPER Spannungsbetriebsbereich: 6-8V  
Mündungsenergie: .5J-2J (Setup-abhängig)  
ROF: 5-30 RPS

**Hinweis: Überschreiten Sie niemals den angegebenen Betriebsdruck von 140 PSI. Andernfalls kann das Produkt beschädigt werden.**

## Düsenwechsel

Unser Standard REAPER HPA

Die Kits werden mit Standarddüsen geliefert,  
die für die meisten Replikat geeignet sind.

Bei Ihrem Replikat muss jedoch  
möglicherweise eine andere Düse installiert werden.

Bitte lesen Sie unseren Kompatibilitätsleitfaden  
auf [www.wolverineairsoft.com/kompatibilität](http://www.wolverineairsoft.com/kompatibilität).

[com/kompatibilität](http://www.wolverineairsoft.com/kompatibilität).



Sie können die Düse leicht wechseln, indem Sie zuerst den Zylinder und  
dann die Feder und die Düse entfernen.

Beim Wiederausammenbau eine kleine Menge Schmiermittel über die  
Länge der Düse verteilen. Ausführlichere Anweisungen finden Sie im  
Kapitel „Wartung“.

---

## Installation

Der Installationsprozess der REAPER HPA-Engine kann je nach Replica  
stark variieren. Um es einfacher zu machen, haben wir eine Vielzahl von  
Videos online verfügbar, die speziell für eine gängige Geschützplattform  
bestimmt sind.

Bitte scannen Sie den QR-Code oder besuchen  
Sie die Wissensdatenbank unter [www.wolverineairsoft.com/knowledge base](http://www.wolverineairsoft.com/knowledge base)



## Abstimmung

(Gilt nicht für REAPER M)

Tuning bezieht sich auf den Prozess der elektronischen Einstellung der Verweilzeit des Motors für maximale Leistung und effiziente Luftnutzung.

Die Verweilzeit ist ein Maß für die Zeitdauer, in der das Magnetventil geöffnet ist, sodass Luft aus dem Lufttank strömen kann, um den BB anzutreiben. Der REAPER benötigt eine längere Verweilzeit als unsere anderen Motoren, damit die Düse genug Zeit hat, um vollständig zu radeln und einen weiteren BB zu laden.

Bitte beziehen Sie sich auf den Spartaner Elektronik oder Premium FCU

Bedienungsanleitungen unter [www.wol](http://www.wolverineairsoft.com/documenta)

[verineairsoft.com/documenta](http://www.wolverineairsoft.com/documenta)

[nung](#) für detaillierte Stimmanweisungen.



---

## Wartung

Eine regelmäßige Wartung des REAPER HPA-Motors sollte alle 25-50.000 Runden durchgeführt werden, abhängig von den Bedingungen, unter denen er verwendet wird. Je staubiger und schmutziger die Bedingungen sind, desto häufiger sollte er gewartet werden.

Benötigte Artikel:

- O-Ring-kompatibles Schmiermittel. (Wir empfehlen TechT GunSav)

Beginnen Sie mit der Demontage Ihres REAPER-Motor durch Abschrauben der beiden Hälften gegen den Uhrzeigersinn weise.



Demontieren Sie als Nächstes die Zylinderbaugruppe, indem Sie die Düse zur Rückseite des Zylinders schieben.



Entfernen Sie den Düsenkäfig vom Zylinder. Möglicherweise müssen Sie den Zylinder auf Ihre Hand oder eine harte Oberfläche klopfen, um ihn zu zerbrechen. Käfig frei vom Zylinder.



Schmieren Sie alle fünf O-Ringe am Düsenkäfig. An der Außenseite des Käfigs befinden sich drei 1x19-mm-O-Ringe und an der Innenseite zwei 1,2x10-mm-O-Ringe.



Schmieren Sie die Basis der Düse.



Schmieren Sie den 1 x 5 mm O-Ring auf der Welle des Ventilgehäuses sowie den 1,5 x 18 mm O-Ring unter den Gewinden.



Schmieren Sie den 1x7mm O-Ring ein Seite die Buchse vor der Zylinder.



Ihr REAPER ist bereit zum Zusammenbau. Beginnen Sie mit dem Einsetzen des Käfigs in die Rückseite des Zylinders. Stellen Sie sicher, dass die 1x19mm

Der O-Ring befindet sich auf der Rückseite des Zylinders.



Setzen Sie als nächstes die Düse und die in den Käfig springen.



Richten Sie abschließend die Düse mit dem Ventilgehäusepfosten aus und drücken Sie den Ventilkörper in den Zylinder. Schrauben Sie die beiden Hälften der Einheit wieder zusammen im Uhrzeigersinn.



## Wichtig!

Die Zylinderstopfen gehören dazu der Herstellungsprozess u sind nicht einstellbar oder entfernbar fähig. Versuchen Sie niemals, sie zu entfernen oder stellen Sie die Zylinderstopfen ein. Dies führt zu Undichtigkeiten und Motorstörung.



## Fehlerbehebung

(Gilt nicht für REAPER M)

Symptom	Mögliche Lösung
Die Waffe feuert unabhängig von der Position des Wahlschalters immer halb	Die Wahlplatte greift nicht in den Wahlschalter ein und es muss Material hinzugefügt werden ordnungsgemäßen Betrieb zu ermöglichen. Wenden Sie sich an WA oder einen qualifizierten Techniker, um Unterstützung zu erhalten.  -Die Burst-Einstellung ist auf halbautomatisch eingestellt
Die Waffe feuert unabhängig von der Wahlschalterposition immer im Stoß	- Die Wahlplatte greift immer in den Wahlschalter ein und es muss Material entfernt werden, um einen ordnungsgemäßen Betrieb zu ermöglichen. Wenden Sie sich an WA oder einen qualifizierten Techniker, um Unterstützung zu erhalten
In Burst feuert die Waffe einen ab BB und dann weiter zu Zyklus / Luft in den Lauf blasen, aber kein BBS-Feuer	-Rate of Fire (ROF) ist zu hoch eingestellt. Reduzieren Sie den ROF, damit die Aktionszeit durchlaufen und ausgeführt werden kann bbs laden.
Inkonsistent/Niedrige Geschwindigkeit	-Dwell zu niedrig eingestellt, -O-Ringe beschädigt  -Die Luftdüse ist zu kurz und bietet keine ausreichende Abdichtung am Hop-Up-Bucking. Wenden Sie sich an WA oder einen qualifizierten Techniker, um Hilfe zu erhalten.
Das Ventil schaltet/gibt einen Luftstoß ab, aber nein bbs Feuer	-Non-Feeding-Magazin -Luftdüse ist zu lang -Dwell ist zu niedrig eingestellt  Wenden Sie sich an WA oder einen qualifizierten Techniker, um Unterstützung zu erhalten
Beim Ziehen des Abzugs passiert nichts	-Leere Batterie  -Trigger greift nicht richtig in den Triggerschalter ein. Öffnen Sie das Getriebe und drücken Sie manuell den Auslöseschalter, um zu sehen, ob das Solenoid ausgelöst wird. Wenn nicht, wenden Sie sich an WA oder einen qualifizierten Techniker, um Hilfe zu erhalten.
Schlechte Lufteffizienz	- Beschädigte O-Ringe  - Luftdüse ist zu kurz und dichtet am Ruckeln nicht ab  - Luftleck im System, auf hörbare Anzeichen einer Leckstelle prüfen.



## **Brauchen Sie professionelle Hilfe?**

Um einen Händler in Ihrer Nähe zu finden,  
besuchen Sie: [www.wolverineairsoft.com/dealers](http://www.wolverineairsoft.com/dealers)

